

**LOTTO N° 15**  
**TEST PER IL CONTROLLO GIORNALIERO PER SALDATRICI PER LA**  
**QUALIFICAZIONE OPERATIVA(QO)**

- **CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO**

**Il test in oggetto** deve permettere di monitorare la qualità della saldatura come suggerito dalla **Norma UNI EN ISO 11607-2:**

- **CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME, A PENA DI ESCLUSIONE, DEL PRODOTTO**

Il test, composto da un foglio, in carta, inchiostroato, deve verificare l'integrità delle saldature indipendentemente dalla termosaldatrice utilizzata e disporre di appositi spazi per la compilazione dei dati per l'archiviazione. Deve poter evidenziare quanto indicato nella **Norma UNI EN ISO 11607-2:**

- sigillatura intatta per la larghezza specificata
- nessun foro o lacerazione
- nessuna delaminazione o separazione del materiale.

- **DOCUMENTAZIONE TECNICA**

Si richiede la presentazione dei seguenti documenti in lingua italiana (L.126/91), intestati al fabbricante del materiale offerto:

- scheda tecnica del prodotto firmata a cura del fabbricante;
- dichiarazione di conformità alla norma **UNI EN ISO 11607-2;**
- Documentazione attestante l'applicazione del sistema di qualità aziendale relativa alla sede di produzione del fabbricante. Si richiede copia della certificazione di qualità aziendale ISO 9001:2000 rilasciata da Ente terzo certificatore.